

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CPR_IS-MPMP02/2014

1. Unique identification code of product-type:

Welded steel structural components

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

Identification number of component specification: see the CE marking on the product

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Building construction or civil engineering works (internal and external use)

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required under Article 11(5):

Međimurje PMP d.o.o.
Zrinsko-Frankopanska bb, HR 40000 Čakovec, Croatia
Tel.:+385(0)40 328 150 / Fax.: (0)40 328 155
E-mail: m-pmp@m-pmp.hr
<http://www.m-pmp.hr>



5. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in REGULATION (EU) No. 305/2011, Annex V:

System 2+

6. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Notified factory production control certification body – TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, D-80686 München, identification No. 0036 – performed initial inspection of the manufacturing plant and factory production control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+ and issued: Certificate of the factory production control No. 0036-CPR-1090-1.00030.TÜV SÜD.2013.002 and welding certificate TÜV SÜD-00030.2013.002

7. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonized technical specification
Tolerance on dimension and shape	Class 1 acc. To EN 1090-2	EN 1090-1:2009
Weldability	EN 10025-2 – 235JR/J0/J2 EN 10025-2 – S275JR/J0/J2 EN 10025-2 – S355JR/J0/J2/K2 EN 10149-2 S355 MC, EN 10149-3 S355 NC EN 10149-2 – S460 MC, EN 10419-3 S460 NC	
Impact strength	27 J; 40 J (20°C, 0°C, -20°C)	
Reaction to fire	Uncoated and hot-dipped galvanized components: Material	
Release of cadmium and its compounds	NPD	
Emission of radioactivity	NPD	
Durability	Hot-dipped galvanized components: hot-dipped galvanized in accordance with EN ISO 1461 Coated components: surface prepared according to EN 1090-2. Protective paint systems in accordance with EN ISO 12944-2	

8. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared in point 7. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

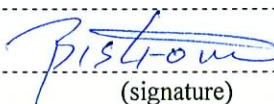
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

NIKOLA BISTROVIĆ, Head of FPC

(Name and function)

Čakovec / 15.04.2014

(place and date issue)


(signature)

1. Jedinstvena identifikacijska oznaka vrste proizvoda:

Zavarene čelične konstrukcije

2. Tip, serija ili serijski broj ili bilo koji drugi element koji se omogućuje identifikacija građevnog proizvoda, kako je potrebno sukladno članku 11. stavku 4:

Identifikacijsku broj specifikacije dijela: vidjeti CE oznaku na proizvodu

3. Namjeravana uporaba ili uporabe građevnog proizvoda, u skladu s primjenjivim usklađenim tehničkim specifikacijama, kako je predvidio proizvođač:

Izgradnja objekta ili građevine (za unutarnju i vanjsku primjenu)

4. Ime, registrirani trgovački naziv ili registrirani žig I kontakt adresa proizvođača, kako je potrebno sukladno članku 11. stavku 5:

Međimurje PMP d.o.o.
Zrinsko-Frankopanska bb, HR 40000 Čakovec, Croatia
Tel.: +385(0)40 328 150 / Fax.: (0)40 328 155
E-mail: m-pmp@m-pmp.hr
<http://www.m-pmp.hr>



5. Sustav ili sustavi ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnog proizvoda, kako je utvrđeno u Prilogu V.:

Sustav 2+

6. U slučaju Izjave o svojstvima u vezi građevnim proizvodom obuhvaćenim usklađenom normom:

Ime I identifikacijski broj prijavljenog tijela - TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, D-80686 München, identifikacija Br. 0036 – provedeni početni pregled proizvodnog pogona i kontrolu tvorničke proizvodnje i stalnog nadzora, ocjenjivanja i vrednovanja kontrole tvorničke proizvodnje sukladno sustavu 2+ i izdano: Certifikat za kontrolu tvorničke proizvodnje No. 0036-CPR-1090-1.00030.TÜV SÜD.2013.002 i Certifikat za zavarivanje TÜV SÜD-00030.2013.002

7. Objavljeno svojstvo:

Bitne značajke	Svojstva	Usklađena tehnička specifikacija
Tolerancije dimenzije i oblika	Klasa 1 prema EN 1090-2	EN 1090-1:2009
Zavarljivost	EN 10025-2 – 235JR/J0/J2 EN 10025-2 – S275JR/J0/J2 EN 10025-2 – S355JR/J0/J2/K2 EN 10149-2 S355 MC, EN 10149-3 S355 NC EN 10149-2 – S460 MC, EN 10149-3 S460 NC	
Lomna žilavost	27 J; 40 J(20°C, 0°C, -20°C)	
Reakcija na požar	Nezaštićeni i vruće cinčani: materijal	
Otpuštanje kadmija	NPD	
Radioaktivnost	NPD	
Trajnost	Vruće cinčani dijelovi: vruće cinčano prema EN ISO 1461 Obloženi dijelovi: Priprema površine prema EN 1090-2. Zaštita od korozije prema EN ISO 12944-2	

8. Svojstvo proizvoda utvrđeno u točkama 1. i 2. u skladu je s objavljenim svojstvom u točki 7. Ova izjava o svojstvima objavljena je pod isključivom odgovornošću proizvođača identificiranog u točki 4. Za proizvođača i u njegovo ime potpisao:

NIKOLA BISTROVIĆ, voditelj FPC

(ime i funkcija)

Čakovec / 15.04.2014

(mjesto i datum izdavanja)

(potpis)